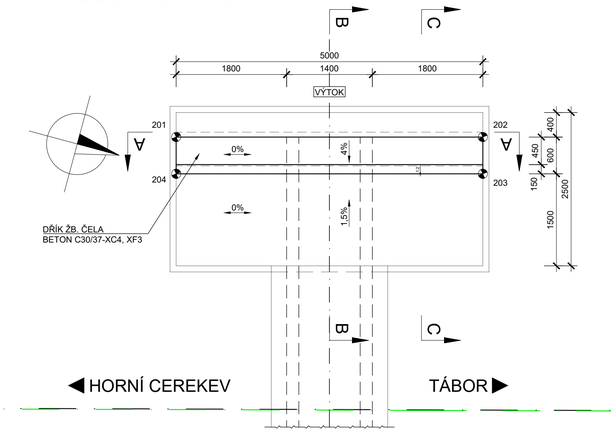
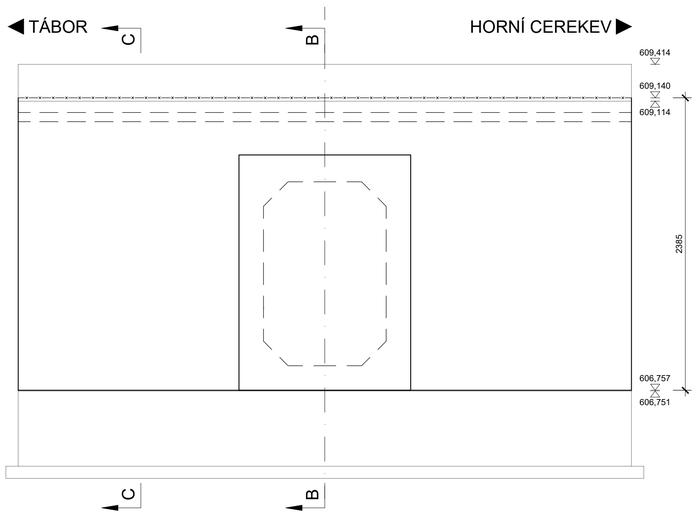
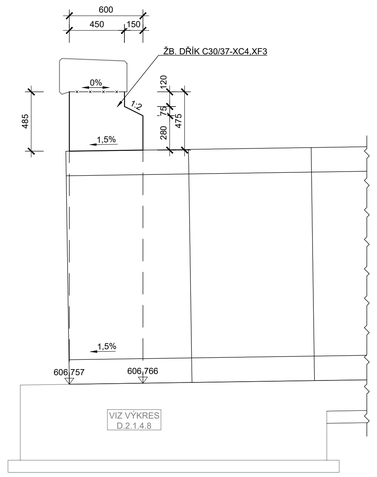
PŮDORYS M 1:50



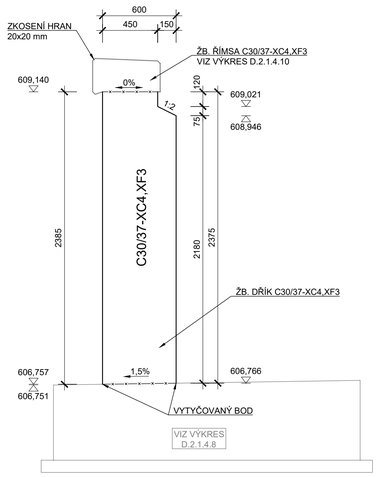
ŘEZ A - A M 1:25



ŘEZ B - B M 1:25



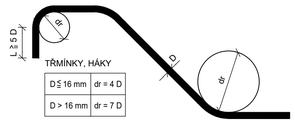
ŘEZ C - C M 1:25



ROZMĚRY VÝZTUŽE JSOU KÓTOVÁNY DO OSY PRUTŮ!

KÓTOVÁNO V mm!

NEJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY ZAKŘIVENÍ VLOŽEK dr PODLE ČSN EN 1992-1-1



D ≤ 16 mm	dr = 4 D
D > 16 mm	dr = 7 D

OCEL B 500B (10 505)

ŘEZ B - B M 1:25

ŘEZ C - C M 1:25

ŘEZ A - A M 1:25

POZNÁMKY:

- ZKOSENÍ VŠECH OSTRÝCH HRAN 10x10 mm, POKUD NENÍ UVEDENO JINAK
- POVRCH PRACOVNÍCH SPAR BUDE MÍRNĚ VYSPÁDOVÁN CCA 1% NEBO PŘEVÝŠEN TAK, ABY PO DOTVAROVÁNÍ PLASTICKÉHO BETONU PO ULOŽENÍ VZNIKLA ALESPOŇ PLOCHA VODOROVNÁ, NIKDY VŠAK BEZODTOKÁ. PRACOVNÍ SPÁRA MUSÍ BÝT ZBAVENA CEMENTOVÉHO MLÉKA.
- SPECIFIKACE BETONŮ VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA.
- VÝZTUŽ PROCHÁZEJÍCÍ PRACOVNÍ SPÁROU BUDE OPATŘENA PKO V DÉLCE MIN. 50 mm NA OBĚ STRANY OD NI.

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: Bpv

VÝKAZ PRUTOVÉ VÝZTUŽE

Č. POLOŽKY	PRŮMĚR [mm]	DRUH	DÉLKA 1 ks [m]	POČET CELKEM [ks]	DÉLKA CELKEM [m]	HMOTNOST [kg/m]	HMOTNOST CELKEM [kg]
7	12	B500B	1,680	52	87,36	0,888	**77,58**
8	12	B500B	4,880	6	29,28	0,888	**26,00**
9	12	B500B	0,945	28	26,46	0,888	**23,50**
10	12	B500B	0,770	4	3,08	0,888	**2,74**
11	16	B500B	2,250	24	54,00	1,578	**85,21**
12	16	B500B	2,080	24	49,92	1,578	**78,77**
13	12	B500B	1,075	22	23,65	0,888	**21,00**
14	12	B500B	1,530	11	16,83	0,888	**14,95**
15	12	B500B	1,725	22	37,95	0,888	**33,70**
16	12	B500B	1,425	11	15,68	0,888	**13,92**
17	8	B500B	0,745	60	44,70	0,395	**17,66**
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]							**395,02**
PROŘEZ 5%							**19,75**
CELKOVÁ HMOTNOST							**414,77**

TABULKA VYTYČOVANÝCH BODŮ

OZN.BODU	Y	X	Z dolní	Z horní	POPIS BODU
201	692 318,440	1 130 181,053	606,757	609,140	ROHOVÉ BODY DŘÍKU ČELA
202	692 319,740	1 130 176,225			
203	692 319,161	1 130 176,069	606,766	608,946	
204	692 317,860	1 130 180,897			

- PŘESNOST VYTYČENÍ DLE:
ČSN 73 0420-1 Přesnost vytyčování staveb-Část 1: Základní požadavky
ČSN 73 0420-2 Přesnost vytyčování staveb-Část 2: Vytyčovací odchylky

KUBATURY CELKEM:

BETON ..... 5,5 m^3
OCEL ..... 415 kg

BETONY

ČÁST	C30/37-XC4,XF3
DŘÍK ČELNÍ ZDI	5,5 m^3

BETONY:

DŘÍK ÚHLOVÉ ČELNÍ ZDI.....C30/37-XC4,XF3

OCEL:

PRUTOVÁ VÝZTUŽ .....B 500B

STYKOVÁNÍ VÝZTUŽE DLE ČSN EN 1992-1-1:
VÝZTUŽ Ø12,BETON C30/37.....331 mm
VÝZTUŽ Ø16,BETON C30/37.....573 mm

KRYTÍ:

MINIMÁLNÍ KRYTÍ.....45 mm
JMENOVITÉ KRYTÍ.....55 mm

STAVBA:

Oprava propustku v km 10,002 na trati Horní Cerekev - Tábor

OBJEDNATEL:
SPRÁVA ŽELEZNIC

Správa železnic, s.o.
Oblastní ředitelství Brno
Kounicova 26
611 43 Brno

dipont
DIPONT s.r.o, projektová a inženýrská činnost
Klíšská 1432/18 , 400 01 Ústí nad Labem, CZ
E: dipont@dipont.cz T: 00420 475 201 724

Zakázka:	Datum:
D22005	11/2022

ODP. PROJEKTANT SO	VYPRACOVAL	TECHNICKÁ KONTROLA	Účel PD:	DSP
ING. MARTIN PLŠEK	KARLA HROTKOVÁ, DiS.	ING. PETR NOVÁK	Měřítko:	1:50, 1:25
			Formát:	8xA4

OBJEKT: SO 201 Propustek v km 10,002
Část: D.2.1.4
Paré:

PŘÍLOHA: TVAR A VÝZTUŽ ČELA NA VÝTOKU
Příloha: 9